

## **RESUMEN PROYECTO**

ETERNIT ARGENTINA S.A. Comenzó sus actividades en la década de 1950, se dedicó a la producción de chapas de fibrocemento, tanques de fibrocemento y caños de fibrocemento, en la actualidad se dedica a la fabricación de chapas de fibrocemento y tanques de agua de polietileno.

El presente estudio se realiza en cumplimiento del Dec 531/19 para formalizar las mejoras ambientales realizadas, estas modificaciones fueron presentadas en un estudio de Impacto Ambiental presentado en el año 1999 que a la fecha no fue resuelto.

## **MEJORAS AMBIENTALES**

El proyecto de modificación e incorporación de nueva tecnología está basado en la implementación de mejoras ambientales que se detallan a continuación.

### **ELIMINACIÓN EMISIONES GASEOSAS A LA ATMÓSFERA**

1. Eliminación de transporte de sílice seco con la incorporación del molino. Con esta mejora eliminamos dos fuentes de emisión de efluentes gaseosos (Silo sílice y silo intermedio sílice) y se eliminan riesgos de fugas en el transporte.

Los conductos eliminados son los N° 8 y 13 que generaban el contaminante material particulado.

1. Línea de tejas fuera desmontada: Se eliminan las emisiones gaseosas generadas en la cabina de pintura de tejas y en la caldera de tejas. Se eliminan las emisiones gaseosas de los quemadores de la cámara de curado de accesorios y del túnel de secado de pintura.-

Los conductos eliminados son los N°6 y 2, que generaban los contaminantes gases de combustión y VOC's.

### **REDUCCIÓN CONSUMO MATERIAS PRIMAS - RECICLADO**

1. Este proceso permite la utilización de celulosa reciclada.

1. Instalación de Dorr-Oliver. Permite minimizar la evacuación de lodos de la Planta, reciclándolos internamente en el proceso.

1. Recuperación de Scraps. Un pretriturado, permitirá reciclar el scrap de Producción, minimizando la generación de este residuo.-

1. BY-PASS de vapor entre Autoclave 1 y 2. Ahorro de Gas y reducción de condensados.-

JUAN JOSE PARODI  
ING. EN SEGURIDAD AMBIENTAL  
M. 48397  
MATRICULA C.I.  
REG. MUN. LA MATANZA 035  
REG. PROV. OPDS - EPA 131  
REG. PROV. OPDS - ASP 269  
REG. PROV. INA 174

## **MEJORAS ENERGÉTICAS**

1. BY-PASS de vapor entre Autoclave 1 y 2. Ahorro de Gas y reducción de condensados.-
1. Reemplazo de Compresor. Reducción de consumo eléctrico.-
1. Instalación de NUEVA Caldera con ECONOMIZADOR. Reducción de consumo de Gas por Pre calentamiento de agua de alimentación.-
1. Utilización de Discos FINE BAR en los Refinadores. Permite disminuir la potencia específica utilizada en la refinación de la celulosa.-
1. Reducción de Presión de Autoclavado de 10 bar a 8 bar, con la consecuente reducción en el consumo de GAS y generación de condensados.-
1. Plan de Reemplazo de Luminarias Industriales por artefactos LED.-

## **MEJORAS INFRAESTRUCTURA**

1. Reemplazo gradual de autoelevadores a gas oil por gas GLP, esto implica una reducción de la emisión de CO2
1. Autorización de movimiento, que evitan la utilización de autoelevadores. Reducción de gases y riesgos

## **RESUMEN ASPECTOS AMBIENTALES**

La planta está compuesta por dos naves industriales, playa externa de expedición y oficinas administrativas. Los sectores de pañol y mantenimiento se encuentran incorporados a las naves industriales.

En el proceso de fabricación de chapas de fibrocemento se generan efluentes líquidos, gaseosos y residuos especiales.

Los efluentes líquidos son tratados en la planta de tratamiento previo a su vuelco en forma de batch a la colectora cloacal.

Los efluentes provenientes de los servicios sanitarios y comedor se vuelcan a la colectora cloacal propiedad de AySA.

Los efluentes gaseosos generan los siguientes contaminantes: Material particulado, gases de combustión de gas natural y vapores orgánicos.

Se realizan monitoreos periódicos de efluentes líquidos y gaseosos para garantizar que los parámetros cumplan con los valores establecidos en la normativa vigente.

El agua utilizada en el proceso industrial es extraída de un pozo semisurgente, también la planta se abastece de agua de red propiedad de AySA.

JUAN JOSE FARODI  
ING. EN SEGURIDAD AMBIENTAL  
MATRICULA C.I. 48397  
REG. MUN. LA MATANZA 035  
REG. PROV. OPDS - EIA 131  
REG. PROV. OPDS - ASP 269  
REG. PROV. INA 174